



Техническое описание

Двухкомпонентный инъекционный полиуретановый состав "АкваВИС С400".

Описание продукта

Двухкомпонентная полиуретановая система без содержания растворителей с очень низкой вязкостью. После полимеризации имеет постоянную эластичность и герметизирует подвижные трещины. Система имеет продолжительное время жизни, можно провести повторное инъектирование через те же пакеры в течение 2 – 3 часов.

Область применения

Для заполнения и эластичной герметизации сухих и влажных трещин, швов и стыков ж\б конструкций методом инъектирования.

Для создания отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам.

Свойства

Отличное проникновение материала в трещины $\geq 0,2$ мм.

В процессе эксплуатации материал не становится хрупким или жестким.

Продукт совместим со стальными и пластиковыми элементами конструкции.

Подходит для применения в конструкциях, которые имеют непосредственный контакт с питьевой водой.

Устойчивость к большинству органических растворителей, слабых кислот, щелочей, микроорганизмов.

Технические данные

Вязкость смеси, мПа*с	50
Плотность смеси, г/см ³	1,10 ± 0,05
Время жизни / полной полимеризации	2 / 24 часа
Соотношение компонентов - по весу - по объему	Компонент А : Компонент Б 100 : 106 1 : 1
Минимальная температура применения, °С	5
Стабильность при хранении, мес.	6
Температура хранения, С	> 5

Применение

Общие требования

Перед проведением работ по инъектированию необходимо изучить природу и структуру строительной конструкции и трещин в ней. Для определения причин образования трещин и выбора соответствующего материала для их заполнения, необходимо установить влажность конструкции и тип трещин. Особое внимание необходимо обратить на расположение, направление, ширину, края, подвижность трещин, а также состояние их поверхности и доступность. Это позволит определить расход материала, количество и расположение инъекционных пакеров.

По возможности все трещины должны быть очищены от грязи, масла, жира сжатым воздухом (не содержащим масла).

Перед инъектированием трещины должны быть зачеканены полимерцементным составом, например Гидро SM-ПЛОМБА, Гидро SM-4. Предварительно проводят работы по остановке активных протечек воды через трещины и швы инъектированием гидроактивных двухкомпонентных полиуретановых пен.

Проведение работ по инъектированию

Двухкомпонентная полиуретановая смола инъектируется в нарушенный массив при помощи однокомпонентного инъекционного насоса для смол. При проведении работ убедитесь, что в насосе отсутствует вода, растворители и прочие примеси. Перед инъектированием компоненты А и Б смешиваются с использованием дозирующих емкостей в рабочей емкости в объемном соотношении 1:1. Смешивание производят низкооборотной мешалкой (300 об/мин) до гомогенного состояния минимум 3 минуты.

Работы с компонентами должны быть остановлены, если температура окружающего воздуха и тампонируемого массива опускается ниже +5°C. Для достижения наилучшего эффекта температура состава должна быть примерно 20°C.

Очистка и уход за оборудованием.

Все оборудование должно быть очищено с помощью промывочной жидкости АкваВИС Клинер немедленно после завершения работ и строго в течение времени жизни материала.

Полимеризованный материал с внешних частей так же может быть удален механически.

Меры безопасности.

При проведении работ необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно ГОСТ 12.1.005-88, СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания состава слизистые оболочки и длительное воздействие на открытые участки кожи.

При попадании на кожу необходимо удалить вещество сухой материей или другим материалом, а затем промыть загрязненный участок большим количеством воды с мылом, при попадании в глаза - промыть проточной водой в течение 15 минут и обратиться к врачу. В случае разлива компонентов полиуретановой системы их следует немедленно засыпать ее песком и залить дегазирующим раствором, а затем собрать в специально предназначенную для этого тару и вынести в специально отведенное место.

Дегазирующий раствор:

- вода - 90-95%;
- концентрированный раствор аммиака - 5-10%;
- жидкое моющее средство - 0,2-2%.

Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать определенные правила работы с оборудованием высокого давления, электрооборудованием.