



## Техническое описание

### Гидроактивная полиуретановая инъекционная эластичная пена "АкваВИС П".

#### Описание продукта

Двухкомпонентная полиуретановая система без содержания растворителей. Благодаря низкой вязкости компонентов, реагирующих с водой и высокой активности капилляров во влажных или обводненных трещинах шириной > 0,2 мм., обеспечивает полное заполнение трещин, швов и пустот.

#### Область применения

Гидроизоляция и уплотнение швов, трещин или пустот в строительных конструкциях, подверженных динамическим нагрузкам.

Устранение фильтрации воды через строительные конструкции, в том числе под значительным давлением перед инъектированием полиуретановой смолы АкваВИС С400.

#### Свойства

После реакции с водой образует плотную водонепроницаемую пену с мелкопористой структурой. При свободном расширении достигается примерно 30 кратное увеличение объема. После полимеризации пена остается эластичной, что позволяет выдерживать гидростатическое давление даже в подвижных трещинах и швах, подверженных динамическим нагрузкам. Продукт совместим со стальными и пластиковыми элементами конструкции.

Подходит для применения в конструкциях, имеющих непосредственный контакт с питьевой водой. Обладает устойчивостью к большинству органических растворителей, слабых кислот, щелочей, микроорганизмов.

#### Технические данные

Вязкость смеси, при t 20°C, мПа*с	100
Плотность смеси, при t 20°C, г/см <sup>3</sup>	1,15±0,05
Соотношение компонентов по весу	100 : 120 (А : Б)
Соотношение компонентов по объему	1 : 1 (А : Б)
Объем вспенивания, макс.	1:35
Температура применения, °С	> 5
Время старта реакции при контакте с водой, сек.	15-30
Время пенообразования, сек	30-90
Высыхание "до отлипа", мин.	3
Оборудование для нанесения	1х компонентный насос
Температура хранения, °С	> 5
Стабильность при хранении, мес.	6

# Применение

## Общие требования

Для определения причины образования трещин перед инъекционными работами необходимо изучить природу и структуру строительной конструкции и трещин в ней, подобрать подходящую систему материалов для проведения инъекционных работ. Перед началом инъекционных работ необходимо зачеканить трещину с водопроявлениями гидропломбой Гидро SM-PLOMBA .

Шпуры под пакера пробуриваются таким образом, чтобы они пересекли трещину или шов. Чаще используется шахматный порядок расположения пакеров с двух сторон трещины или шва. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих включений сжатым воздухом или водой под давлением. При герметизации или заполнении трещины угол шпура под пакеры должен быть 45 градусов, а расстоянии между пакерами 20-25 см.

## Проведение работ по инъектированию

Для проведения инъекционных работ потребуется 1 компонентный инъекционный насос для смол. Чаще всего используются инъекционных пакеры диаметром 8-17 мм. с плоской или цанговой головками.

Следует уделить внимание отсутствию влаги в используемых ёмкостях и приспособлениях. В случае обнаружения следов влаги их необходимо удалить ветошью, а соответствующее место промыть ацетоном и просушить. Смешивание компонентов необходимо проводить в месте, защищённом от прямого воздействия влаги и солнечных лучей. За сутки до применения материала желательно поместить его в тёплое помещение с температурой +20°C. В поставляемых ёмкостях, количественные отношения компонентов дозированы в необходимой пропорции. Перед инъектированием компонент «А» смешивается с использованием дозирующих ёмкостей с компонентом «В» в рабочей ёмкости в объёмных отношениях 100 : 120 по весу или 1:1 по объёму. Смешивание в течение 1 минуты производится низкоскоростистой дрелью (300 об./мин.) компонент «А» с компонентом «В» до однородной структуры.

Работы с инъекционным составом должны быть приостановлены, если температура окружающего воздуха или инъектируемого массива опустилась ниже +5°C.

Инъекционные работы составом АкваВИС – П рекомендуется проводить до полного заполнения трещины или шва. Для контроля полного заполнения трещины необходимо снять головку с соседнего пакера. Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость  $P_{max} = 10 \text{ атм.} \cdot \text{класс бетона}/3$ . (для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 атм.), иначе возможно дальнейшее образование трещины и появление новых трещин.

Инъектирование прекращается в случае резкого повышения давления и его устойчивом удержании. Работы по инъектированию следует выполнять последовательно снизу-вверх или справа-налево и т.п., а не в хаотичном порядке.

После полимеризации инъекционного состава пакера необходимо удалить, а отверстия зачеканить безусадочным ремонтным составом, например Гидро SM-4.

## Очистка и уход за оборудованием

После окончания работ насос, все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом, например, "АквaВИС Клинер". При отсутствии специальных смывок вы можете воспользоваться ацетоном, толуолом, ксилолом, этилен ацетатом, МЭК (метил этил кетон) или другой подходящей смывкой без воды. Полимеризованный материал так же может быть удален с оборудования механически.

Не использованный, но смешанный и подготовленный к работе состав, должен быть утилизирован в специально отведенном для этого месте, при этом в него необходимо добавить 3-5 % воды, для того, чтобы он превратился в экологически безопасную вспененную форму.

Не допускается оставлять композицию в смешанной форме на следующую рабочую смену, поэтому перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

## **Меры безопасности**

При проведении работ необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно ГОСТ 12.1.005-88, СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80.

Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске.

Рекомендуется использовать защитный крем для рук, не допускать попадания состава слизистые оболочки и длительное воздействие на открытые участки кожи.

При попадании на кожу необходимо удалить вещество сухой материей или другим материалом, а затем промыть загрязненный участок большим количеством воды с мылом, при попадании в глаза - промыть проточной водой в течение 15 минут и обратиться к врачу.

В случае разлива состава следует немедленно засыпать его песком и залить дегазирующим раствором, а затем собрать в специально предназначенную для этого тару и вынести в специально отведенное место.

Дегазирующий раствор: - вода - 90-95%; - концентрированный раствор аммиака - 5-10%;

- жидкое моющее средство - 0,2-2%.

Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования, поэтому необходимо соблюдать все правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

## **Форма поставки**

Компонент А – 20 кг.

Компонент Б – 24 кг.